

广东洛斯特制药有限公司

2024年度社会责任报告

目 录

第一章 报告说明	1
报告简介	1
报告编制依据	1
报告时间范围	1
报告发布周期	1
报告数据来源	1
报告发布形式	1
联系方式	2
第二章 公司简介	3
一、公司概况	3
二、企业文化	4
三、组织架构	5
四、公司产品	5
第三章 企业社会责任	1
一、质量环境方针	1
二、管理体系	1
四、绿色低碳行动	2
第四章 稳健经营	1
第五章 发展历程	1
第六章 环境保护	2
一、打造网络培训平台，建立完善培训体系	1
二、落实职工福利政策，保障员工切身利益	1
第七章 社会贡献	3
第八章 展望	3

第一章 报告说明

报告简介

广东洛斯特制药有限公司（以下简称“洛斯特”）主动向社会公众发布2024年公司社会责任报告，本报告从社会责任、稳健经营、创新发展、员工成长、社会贡献等方面，客观、真实地反映了2024年度公司社会责任发展与实践，同时对公司未来的发展提出展望。

报告编制依据

本报告参照中国工业经济联合会《中国工业企业社会责任指南实施手册》、中国社科院经济学部CSR中心《中国企业社会责任报告编写指南》，并结合广东洛斯特制药有限公司实际编制而成。

报告时间范围

本报告时间范围为2024年1月1日至2024年12月31日，部分表述及数据适当追溯以往年份。

报告发布周期

本报告为广东洛斯特制药有限公司社会责任年度报告。

报告数据来源

本报告所用数据来自广东洛斯特制药有限公司的正式文件、内部文件、报表和相关统计。

报告发布形式

为了减少纸张的使用，本报告以电子版形式发布，请访问公司官方网站，在线浏览或下载本报告。

我们谨向所有对广东洛斯特制药有限公司社会责任报告提供意见和建议的利益相关方致谢，并将持续提高社会责任报告质量。如对本报告有任何意见和建议，请与我们联系。

联系方式

地址：汕头保税区E08-4地块0001幢二层之一

电话：0754-88433096（传真）

邮编：515071

第二章 公司简介

一、公司概况

广东洛斯特制药有限公司，其前身为汕头保税区洛斯特实业有限公司。公司创立伊始，便积极引进国外先进的科研技术及全新的消毒理念，致力于开发、生产、销售各类消毒制剂，并迅速地拥有了独有的一整套完善、科学、先进的企业经营管理体制以及消毒剂市场营销通路的建设和形成，使得公司成为消毒剂行业的佼佼者。

企业于2004年向广东省食品药品监督管理局提交申办药品生产企业申请，筹建汕头保税区广东洛斯特制药有限公司。于2005年初完成了GMP厂房建设，建成配套齐全的集液体制剂车间、中心实验室、综合仓库为一体的药品生产基地，完成了从消毒剂行业到制药行业的转型。

企业建立配套齐全的化学药品外用溶液制剂生产基地，拥有按GMP标准管理的十万级封闭式洁净厂房，集研发、生产、销售为一体，以造福于国人为己任的思想，以发展国内新药为目标，以成熟工艺技术和管理经验为依托，致力于药品的研发与生产。2006年6月，公司顺利取得外用溶液剂生产的GMP证书。

在2012年，广东洛斯特制药有限公司租赁了位于汕头保税区E08-4地块（占地60亩）的厂房，用于制药生产。该地块隶属汕头保税区维壹生物科技有限公司，于2012年不动产权被转移给了其子公司——汕头保税区维泽医药化工原料有限公司。广东洛斯特制药有限公司、汕头保税区维壹生物科技有限公司以及汕头保税区维泽医药化工原

料有限公司均为关联企业，且拥有同一法人代表。该厂区在2013年10月获得了环境批复，汕头保税区维壹生物科技有限公司负责进行消防和环保的验收工作。之后，汕头保税区维泽医药化工原料有限公司将厂区租赁给了广东洛斯特制药有限公司。

2016年洛斯特制药新厂建成投入使用，目前拥有行政综合楼、研发检验中心、生产综合楼、多功能仓库、员工楼、专家楼等多栋楼房，总建筑面积40438m²。其中行政综合楼7650m²，生产综合楼13753m²，研发检验中心3041m²。公司以生产运营管理为基础，BFS设备为生产核心，节能高效运行为设计目标，建立一个围绕BFS技术设计的无菌生产车间，符合未来可能的GMP更高标准的要求。生产综合楼三层混凝土结构，将GMP所要求的各种人物分流，通过立体整合设计，使各种动线清晰不交叉，各项公共工程达到高效、节能、容易维护的要求。透过不同的自动化控制系统，使所有生产相关数据及影像资料，自动汇集储存，极大化减少人为干预，达成生产数据及影像的实时监控。

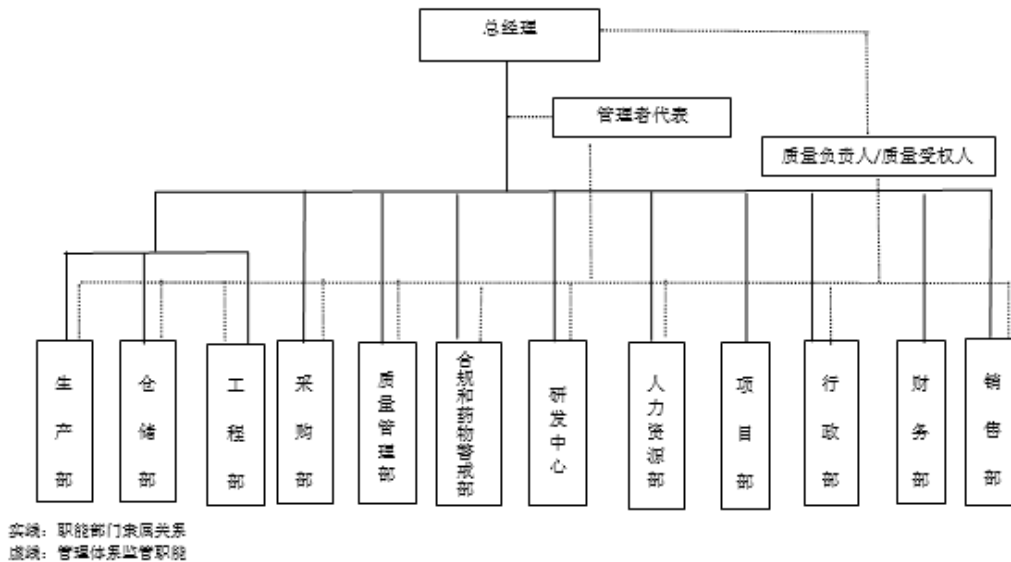
洛斯特制药秉持“以质量求生存，以人类健康为己任”的信念服务于大中华，我们将以更先进的技术、更优质的产品、更完善的服务，为中国人民和世界人民的健康竭尽全力。

二、企业文化

“关爱生命、尊重科学”是洛斯特制药秉持的企业发展方向。洛斯特制药始终把追求卓越品质，作为自身的立业之本，始终坚持“一切皆服务于患者”、坚守产品质量，以工业革新提升产品品质，以技术创新驱动工业升级，在国际化、数字化、先进制造上走在行业前沿。

三、组织架构

公司下设12个包括项目部、工程部、采购部、生产部、人力资源部、研发中心、行政部、财务部、质量管理部、销售部等责任部门，具体组织架构图如下：



四、公司产品

广东洛斯特制药有限公司主要产品为苯扎氯铵溶液。

第三章 企业社会责任

一、质量环境方针

质量为本、科技创新、优质高效、关爱健康、美化环境。

二、管理体系

公司管理层致力于质量求发展、向质量要效益，公司先后建立、实施和有效保持运行的管理体系包括质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系、知识产权管理体系、两化融合管理体系，且通过了第三方认证审核，从多个方面确保产品质量持续稳定。

管理体系证书





三、绿色低碳行动

在2024年，公司积极响应绿色低碳发展的号召，开展了全面的碳排放核算工作，准确测量了各项运营活动中产生的碳足迹。通过精确的碳排放计算，我们全面掌握了能源消耗、生产过程、交通运输等领域的碳排放情况。在此基础上，公司采取了多项有效措施，推动碳中和目标的实现。通过提高能源使用效率、优化生产工艺、加大可再生能源的使用等手段，我们大幅度减少了碳排放。同时，公司还通过购买碳排放配额和支持碳减排项目，弥补了剩余的碳排放，实现了全面碳中和。未来，我们将持续优化绿色低碳管理，推动公司在可持续发展道路上稳步前行。



温室气体排放声明



碳中和证书



产品碳足迹证书



产品生命周期评价证书

第四章 稳健经营

公司获得多项称号和奖项。



国家级高新技术企业

国家疫情防控重点保障物资生产企业

广东省专精特新中小企业

广东省有机合成药物工程技术研究中心

广东省企业技术中心

广东省重点商标保护名录

广东省医药行业优秀企业



广东省守合同重信用企业（连续24年）

中国医药设备工程协会（CPAPE）副主委单位

国际吹灌封协会（BFSIOA）会员厂家（中国唯一）

团体标准《采用BFS技术生产无菌产品通用技术要求》主要起草单位

多项发明专利



中国发明专利优秀奖

多项实用新型专利

国家知识产权管理体系认证

ISO质量管理体系认证

绿色工厂认证

第五章 发展历程

2023年1月7日，荣获2022年专精特新中小企业。

2023年3月10日，荣获“广东省医药行业抗疫先锋”称号；

2023年5月9日，我司BFS三合一无菌工艺生产的医用无菌药液瓶获汕头市“市长杯”工业设计大赛产品组金奖及“十大优秀工业设计师”称号。

2023年12月21日，参加汕头市贸促会外资外贸政策培训暨汕头国际商会理事会会议

2024年1月30日，洛斯特制药签约启动项目，助推汕头大健康产业高质量发展；

2024年3月16日，与博腾股份战略合作签约仪式圆满成功；

2024年5月27日，荣获《温室气体核查声明证书》；

2024年5月30日，入选2023年度广东省重点商标保护名录；

2024年6月6日，荣获《碳中和证书》；

2024年6月15日，李建德荣获汕头市“技术能手”荣誉称号；

2024年7月30日，荣获“标准创新型企业”称号；

2024年8月7日，荣获日本《医药品外国制造业者认定证书》；

2024年8月24日，荣获《温室气体核查声明CNAS证书》；

2024年11月23日，核心产品"优可适"苯扎氯铵溶液及"洛本清"消毒系列亮相首届粤港澳医药大会；

2024年12月20日，荣获“2024年度广东省知识产权示范企业”称号；

2024年12月29日，我司出席万年青医疗港开业，助力汕头大健康产业。

第六章 环境保护

作为一家以创新驱动发展的制药企业，广东洛斯特制药有限公司始终将环境保护视为企业可持续发展的重要基石。我们秉持“绿色生产、责任为先”的理念，通过技术创新、资源优化和全流程管理，积极履行环境责任，助力实现“双碳”目标。

一、绿色生产与节能减排

1、清洁生产工艺升级

2024年，公司持续优化生产流程，引入低能耗、低排放的先进设备，通过余热回收、光伏发电等可再生能源应用。

2、废弃物减量与无害化处理

严格执行《危险废物管理条例》，对生产过程中产生的有机溶剂、化学废料等进行分类收集和合规处置，无害化处理率达100%。

二、生物多样性保护与生态修复

1、绿色厂区建设

在厂区及周边种植适应性强的本土植物，绿化覆盖率达23%，并建立生态湿地系统，为区域生物多样性提供栖息地。

2、环境风险防控

全年开展环境应急演练4次，配备污染物泄漏实时监测装置，确保突发环境事件“零发生”。

三、环境信息公开

公司2024年环境检测报告结果如下：

2024年锅炉尾气检测报告

第 1 页, 共 4 页



检测报告

本科检字[2024]第 BKEN2024080312EQC 号

项目名称: 锅炉大气污染物检测
委托单位: 广东洛斯特制药有限公司
单位地址: 汕头保税区内 E08-4 地块
检测类别: 委托检测

报告编制: 张溪娜 报告审核: 陈斯功 报告审核: 林志

报告签发: [Signature] 签发日期: 2024 年 9 月 6 日

广东本科检测有限公司
Guangdong Bekind Testing Co., Ltd.

本科检字[2024]第 BKEN2024080312EQC 号

第 3 页, 共 4 页

一、检测概况

委托单位	广东洛斯特制药有限公司		
单位地址	汕头保税区内 E08-4 地块		
联系电话	13322739731	联系人	王先生
采样人员	林奕鹏、唐晓彬、张晓灿		

二、检测目的: 排污状况检测

三、检测项目: 颗粒物、SO₂、NO_x、含氧量、烟气黑度

四、检测依据及使用仪器一览表

检测项目	检测依据	仪器名称/型号 (编号)	检出限
颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》(HJ 836-2017)	微电脑烟尘(油烟)平行采样仪/TH-880F (BKT-SE-047-02) 半微量天平/MS105DU (BKT-LE-098)	1.0mg/m ³
SO ₂	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》(HJ 57-2017)		3mg/m ³
NO _x	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》(HJ 693-2014)	微电脑烟尘(油烟)平行采样仪/TH-880F (BKT-SE-047-02)	3mg/m ³
含氧量	电化学测定氧(B) 《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版) 国家环境保护总局第五篇第二章六(3)		0.10%
烟气黑度	《固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法》(HJ/T 398-2007)	--	1 (级)

五、检测结果: 见表 5-1

本科检字[2024]第 BKEN2024080312EQC 号

第 4 页, 共 4 页

表 5-1: 锅炉大气污染物检测结果

检测概况	天气状况: 晴	气温: 28.4℃	大气压: 101.0kPa	锅炉共 2 台, 开 1 台
	锅炉型号: 1#: CZI-2000GS(BM) (检测) 2#: CZI-2000GS(BM) (停用)	燃料品种: 天然气	耗气量: 1100m ³ /d	锅炉容量: 1#: 2t/h 2#: 2t/h
烟囱高度: 8m	蒸汽压力: 0.7MPa	烟气含湿量: 7.89%	废气处理工艺: 无	
采样日期: 2024 年 8 月 26 日	分析日期: 2024 年 8 月 26 日~27 日			
	测定项目	处理后结果	标准限值	
	测孔断面烟气温度 (°C)	83	--	
	烟气流速 (m/s)	3.41	--	
	烟气标干流量 (Nm ³ /h)	8.07×10 ³	--	
	颗粒物测定含氧量 O ₂ (%)	11.47	--	
	颗粒物实测浓度 (mg/m ³)	3.1	--	
	颗粒物折算后浓度 (mg/m ³)	5.7	10	
	烟气污染物测定含氧量 O ₂ (%)	11.48	--	
	烟气二氧化硫实测浓度 (mg/m ³)	4	--	
	烟气二氧化硫折算后浓度 (mg/m ³)	7	35	
	烟气氮氧化物实测浓度 (mg/m ³)	24	--	
	烟气氮氧化物折算后浓度 (mg/m ³)	44	50	
	烟气黑度 (级)	<1	--	
备注	1. 锅炉大气污染物排放限值参照标准: 《锅炉大气污染物排放标准》(DB 44/765-2019) 表 3 大气污染物特别排放限值。 2. 对排放限值参照标准若有异议, 以生态环境管理部门核实为准。 3. 颗粒物、二氧化硫、氮氧化物折算后浓度为实测浓度折算成含氧量 (O ₂ =3.5%) 时的浓度。燃料品种、耗用量均由委托单位提供。			

报告结束



2024年油烟检测报告



第 1 页, 共 4 页

检测报告

本科检字[2024]第 BKEN2024080312EQC-1 号

项目名称: 油烟检测
委托单位: 广东洛斯特制药有限公司
单位地址: 汕头保税区内 E08-4 地块
检测类别: 委托检测

报告编制: 张渡娜 报告审核: 葛斯琦 报告审核: 林松

报告签发: [Signature] 签发日期: 2024 年 9 月 6 日

广东本科检测有限公司
Guangdong Bekind Testing Co., Ltd.



本科检字[2024]第 BKEN2024080312EQC-1 号

第 3 页, 共 4 页

一、检测概况

委托单位	广东洛斯特制药有限公司		
单位地址	汕头保税区内 E08-4 地块		
联系电话	13322739731	联系人	王先生
采样人员	林奕鹏、唐晓彬、张晓旭		

二、检测目的: 排污状况检测

三、检测项目: 油烟

四、检测依据及使用仪器一览表

检测项目	检测依据	仪器名称/型号 (编号)	检出限
油烟	《固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法》(HJ 1077-2019)	红外测油仪 OL1010 (DKT-LE-140)	0.1mg/m ³

五、检测结果: 见表 5-1

检测专用章

本科检字[2024]第 BKEN2024080312EQC-1 号

第 4 页, 共 4 页

表 5-1: 食堂油烟废气检测结果

检测概况	灶头数	共 4 台, 开 3 台	排气筒高度	6m	处理工艺	静电除油
采样日期: 2024 年 8 月 26 日	分析日期: 2024 年 8 月 29 日					
序号	采样点位	样品编号	排气流量 (m ³ /h)	检测结果 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	标准限值 (mg/m ³)
1	厨房油烟废气排气筒	Q-20240826-134	1.59*10 ⁴	0.3	0.3	2.0
2		Q-20240826-135	1.62*10 ⁴	0.4		
3		Q-20240826-136	1.57*10 ⁴	0.3		
4		Q-20240826-137	1.60*10 ⁴	0.3		
5		Q-20240826-138	1.62*10 ⁴	0.2		
备注	1. 油烟排放参照标准: 《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001)中表 2 饮食业单位的油烟最高允许排放浓度。 2. 对排放限值参照标准若有异议, 以生态环境管理部门核实为准。					

报告结束



2024年废水检测报告



检测报告

本科检字[2024]第 BKEN2024080312ESC 号

项目名称: 废水检测

委托单位: 广东洛斯特制药有限公司

单位地址: 汕头保税区内 E08-4 地块

检测类别: 委托检测

报告编制: 张淑娜 报告审核: 林国

报告签发: [Signature]

签发日期: 2024年9月6日

广东本科检测有限公司

Guangdong Bekind Testing Co.,Ltd.

第 1 页, 共 4 页

本科检字[2024]第 BKEN2024080312ESC 号

第 3 页, 共 4 页

一、检测概况

委托单位	广东洛斯特制药有限公司		
单位地址	汕头保税区内 E08-4 地块		
联系电话	13322739731	联系人	王先生
采样人员	林奕鹏、唐晓桦、张晓旭		

二、检测目的: 排污状况检测

三、检测项目: pH 值、悬浮物、化学需氧量 (COD_{Cr})、氨氮、总氮、五日生化需氧量 (BOD₅)、阴离子表面活性剂 (LAS)、动植物油

四、检测依据及使用仪器一览表

检测项目	检测依据	仪器名称/型号 (编号)	检出限
pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》(HJ 1147-2020)	便携式 pH 计 /pH Test-30 (BKT-SE-057-04)	0.01pH (精度)
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》(GB 11901-1989)	分析天平 /ML204/2 (BKT-LE-048)	4mg/L
化学需氧量 (COD _{Cr})	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》(HJ 828-2017)	回流、滴定 玻璃仪器	4mg/L
五日生化需氧量 (BOD ₅)	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》(HJ 505-2009)	生化培养箱 /SPX-350BE (BKT-LE-119)	0.50mg/L
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》(HJ 535-2009)		0.025mg/L
阴离子表面活性剂 (LAS)	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法》(GB 7494-1987)	紫外-可见分光光度计 /UV-1800 (BKT-LE-077)	0.050mg/L
总氮	《水质 总氮和总磷的测定 N, N-二乙基-1, 4-苯二胺分光光度法》(HJ 586-2010)		0.03mg/L
动植物油	《水质 石油类和动植物油的测定 红外分光光度法》(HJ 637-2018)	红外测油仪 /OL1010 (BKT-LE-140)	0.06mg/L

五、检测结果: 见表 5-1

本科检字[2024]第 BKEN2024080312ESC 号

第 4 页, 共 4 页

表 5-1: 废水检测结果

序号	采样点 / 排污口规范化编号	样品编号	样品状态描述	检测项目及检测结果 单位: mg/L (pH 值: 无量纲)							
				pH 值	悬浮物	COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮	LAS	总氮	动植物油
1	废水排放口 /WS-B-202401	S-20240826-120	无色、无味、无浮油、微浊	7.9	28	40	15.3	2.35	<0.050	0.07	<0.06
标准限值	《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001)			6-9	400	500	300	--	20	--	100
备注	1. 废水排放限值参照标准: 广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB 44/26-2001) 中第二类污染物最高允许排放浓度第二时段三级标准。 2. 对参照标准若有异议, 以生态环境管理部门核实为准。 3. "<" 表示未检出, 检出限值详见四、检测依据及使用仪器一览表。										

报告结束



第七章 员工权益

人才是公司的第一资源，公司始终秉承职工和企业共同发展的愿景。构筑员工价值实现平台，建立健全人才培养体系，拓宽人才发展渠道，提升员工综合能力，保证员工收入合理增长，与员工共享经营发展成果。

一、建立完善培训体系，保障员工职场提升

2024年，公司结合生产和建设发展实际需要，以管理人员、专业技术人员、技能人员培训为重点，制定并实施了2024年员工培训计划。持续完善分层分类培训课程，强调培训的实战型、操作性和针对性。面向安全分管领导和基层管理人员，开展安全培训，加强安全意识，提高安全管理能力。面向生产管理人员、专业技术人员，针对性的实施专题培训，开展了“降本增效”“开源节流”等主题的培训课程，提升专业人员业务能力。

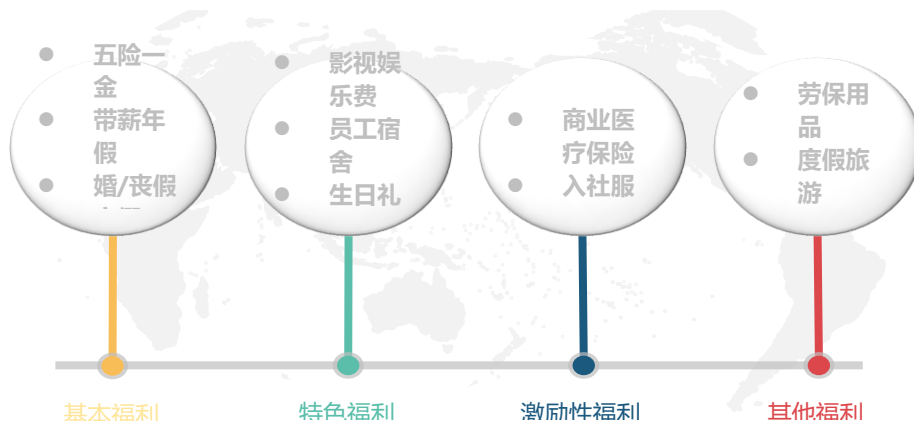
二、落实职工福利政策，保障员工切身利益

为了达到人尽其才、各尽其能，不断提高员工综合素质，满足员工职业发展和实现自身价值的愿望，公司制定完善的员工晋升机制及员工职业发展通道。

公司始终坚持贯彻落实《劳动法》《劳动合同法》《社会保险法》等法律法规，规范开展劳动关系管理，不断提高员工薪酬福利待遇，依法为员工按时足额缴纳社会保险和住房公积金。



公司以关爱职工为着力点，按照公司管理制度要求，坚持为职工提供各种福利，包括年度免费健康体检，享有国家法定节假日、双休日、年休假以及公司规定的带薪婚假、丧假、产假等待遇。



公司高度重视员工健康，把员工职业健康作为一项重要内容纳入公司日常生产经营管理之中，建立并不断完善员工职业健康档案，实行员工定期体检制度。加强职业危害因素监测治理工作，切实加强个体劳动防护用品发放使用管理，督促员工在作业过程中自觉正确佩戴使用。根据《职业病防治法》开展职业病工作场所危害因素检测工作，对岗位存在的噪声、石蜡烟、高温、氟化氢、工频电场等危害因素进行定期检测、监控，并采取一系列措施持续改善作业环境。

第八章 社会贡献

2024年3月4日，我司到广澳街道溪头社区开展“百千万高质量发展工程”主题活动。

2024年参加6·30助力乡村振兴植树主题活动，助力乡村振兴和实施“百千万工程”。

第九章 展望

展望2024年，是新的起点，也是实现新跨越的一年。广东洛斯特制药有限公司将坚持以引领行业技术发展的生物医药制造厂商为定位；坚持满足客户要求，美化地球环境，给社会注入梦想和活力的宗旨；坚持遵循勤勉、立志、开拓、创优的经营理念；坚持“质量为本、科技创新、优质高效、关爱健康、美化环境”的质量方针。坚持以技术创新为动力，以人才发展为重点，不断招揽大量人才，引进吸收先进生产技术，研制开发适合市场需求的高科技产品。

广东洛斯特制药有限公司积极寻求战略合作伙伴，以产品质量为基石，以客户需求为中心，以技术创新为驱动力，坚持以人为本的管理理念，努力营造优秀的企业文化，专注于产品质量的持续改善与提升，不断满足并超越客户需求，为客户创造价值，助力石英产业的茁壮成长，实现多方共赢。